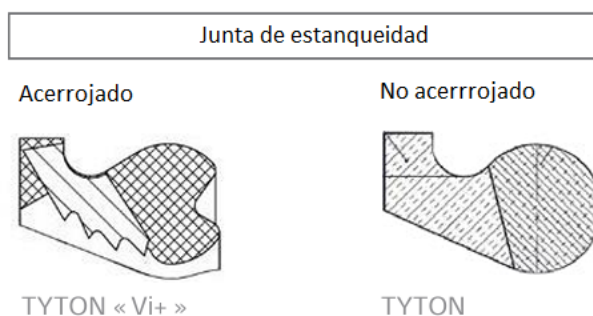
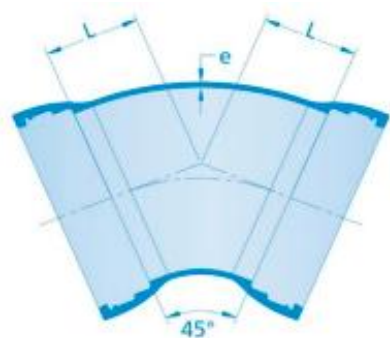


# CODO con 2 enchufes automáticos de 45° (1/8)

## ABASTECIMIENTO DE AGUA - RIEGO

DN 80 a 1200 con enchufe automático

- para junta estándar tipo TYTON
  - para junta acerrojada tipo "Vi+".
- con revestimiento interior y exterior reforzado de epoxi azul, espesor mínimo 250 µm.  
\*DN 80 a 600



DN	e (mm)	L (mm)	TOLERANCIAS (mm)			
			e		L	
			+ve	-ve	+ve	-ve
80	7.0	100	Sin límite	-2.38	20	-20
100	7.2	120	Sin límite	-2.40	20	-20
125	7.5	150	Sin límite	-2.43	20	-20
150	7.8	170	Sin límite	-2.45	20	-20
200	8.4	220	Sin límite	-2.50	20	-20
250	9.0	270	Sin límite	-2.55	20	-20
300	9.6	320	Sin límite	-2.60	20	-20
350	10.2	370	Sin límite	-2.65	20	-20
400	10.8	420	Sin límite	-2.70	20	-20
450	11.4	470	Sin límite	-2.75	20	-20
500	12.0	520	Sin límite	-2.80	20	-20
600	13.2	620	Sin límite	-2.90	20	-20
700	14.4	720	Sin límite	-3.00	20	-20
800	15.6	820	Sin límite	-3.10	20	-20
900	16.8	920	Sin límite	-3.20	20	-20
1000	18.0	1020	Sin límite	-3.30	20	-20

DN 1100-1200: consúitenos

### Ámbito de aplicación :

- Puede utilizarse en redes de abastecimiento de agua potable, riego y contra incendios.

**Características principales:**

- Espesor de la fundición conforme a las normas UNE EN 545-2011 e ISO 2531-2009
- Revestimiento interior y exterior reforzado: epoxi azul grado alimentario (ACS), espesor mínimo 250 micras
- Junta automática tipo TYTON de elastómero EPDM de grado alimentario (ACS)
- Acerrojado con junta de estanqueidad TYTON "Vi+" sin pernos

**Compatibilidad del revestimiento exterior con los suelos:**

Los codos con cierre automático de fundición dúctil ELECTROSTEEL cuentan con un revestimiento epoxi de 250 micras como mínimo y pueden utilizarse en la mayoría de los tipos de suelos:

- suelos turbosos y ácidos
- suelos que contengan residuos, cenizas, escorias o estén contaminados por determinados residuos o efluentes industriales
- suelos situados por debajo del nivel freático con una resistividad inferior a 500  $\Omega$ .cm
- en presencia de corrientes parásitas, líneas de alta tensión y tuberías de gas de acero.

**Compatibilidad del revestimiento interior con el agua:**

Los codos de fundición dúctil ELECTROSTEEL con revestimiento interior epoxi de al menos 250 micras de espesor pueden utilizarse para transportar todo tipo de agua potable.

Para otros tipos de agua, los límites de funcionamiento se indican en la tabla siguiente:

Características del agua	Revestimiento epoxi de 250 micras
Valor mínimo de pH	1
<b>Contenido máximo (mg/l)</b>	
CO <sub>2</sub> agresivo	Sin límite
Sulfato (SO <sub>4</sub> <sup>-</sup> )	Sin límite
Magnesio (Mg 2 <sup>+</sup> )	Sin límite
Amonio (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	Sin límite

*ELECTROSTEEL se reserva el derecho de modificar estas especificaciones técnicas, en particular en función de la evolución de las normas.*